

Description:


Les **MAC34** sont des axes numériques, intégrant un moteur brushless multi pôles et un codeur d'une part, un variateur/positionneur à microprocesseur d'autre part.

Ce système de motorisation, ayant du couple à l'arrêt, dispose d'une grande plage de vitesse et d'une résolution élevée. Il se pilote en position ou en vitesse à couple maximum paramétrable et s'affranchit, de par sa conception, de correcteurs d'asservissement.

Simple et rapide à câbler, facile à piloter et doté des fonctionnalités exigées en positionnement, il réduit considérablement le temps de développement nécessaire à la mise au point d'un système de contrôle d'axes.

Il est disponible en version RS232C, CANopen DS301, Horloge/Sens ou Profibus. Pour en faciliter la mise en œuvre, il est livré avec le logiciel MACSIM pour PC Windows 95, 98, NT, Millenium et XP.

Spécifications techniques:

AMPLIFICATEUR (variateur)	MAC34 AMPL	
Tension d'alimentation	22 - 80 VDC	
Entrées logiques	Référence/Horloge, réinit./Sens, Butée +, Butée- (Opto-isolées)	
Sorties logiques	Busy, Défaut, (Opto-isolées)	
Sorties codeur	Différentielles A, /A, B, /B	
Mode de pilotage	<ul style="list-style-type: none"> • RS232C, à 9600, 19200, 38400 bd, chaînage multiaxe • CANopen, DS301, Protocole SDO • Horloge/Sens • Profibus 	
Poids variateur	1,9 kg	
MOTEURS	MAC34-1	MAC34-2
Couple de maintien	7 Nm	10 Nm
Vitesse maximale	4500 tr/min	4500 tr/min
Puissance max.	400 W méca	950 W méca
Inertie rotor	2,7 kg.cm ²	4 kg.cm ²
Fixation	Bride NEMA 34, axe 12 mm lisse	
Poids moteur	3,7 kg	5 kg
Résolution	10 000 points par tour moteur	
Certifications	<ul style="list-style-type: none"> • Marquage  (produit qualifié en CEM) • Tous les circuits imprimés équipant les produits midi Ingénierie sont  	



Références

Amplis sans moteur :

MAC341 (MAC 34-1 RS232C)

MAC341-C (MAC 34-1CAN)

MAC341-P (MAC 34-1 Horloge/Sens avec RS232C)

MAC341-PC (MAC 34-1 Horloge/Sens avec CAN)

MAC341-PRO (MAC34-1 Profibus)

MAC342 (MAC 34-2 RS232C)

MAC342-C (MAC 34-2 CAN)

MAC342-P (MAC 34-2 Horloge/Sens avec RS232C)

MAC 342-PC (MAC 34-2 Horloge/Sens avec CAN)

MAC342-PRO (MAC34-2 Profibus)

Options

MACB34 (Ballast MAC34)

MACV34 (Ventilateur)

PLE80-i (Réducteur Planétaire de précision rapport i)

SP xxx-48 (Alimentation secteur xxx W)

WINSIM 2 (Logiciel de programmation des familles SIMPA et MAC)

DRVMI DLL de communication 32 bits compatible Windows 95/98/NT/XP etc.)



Le logiciel **WINSIM2** est une interface opérateur permettant le dialogue avec un ou plusieurs modules des familles SIMPA, SIMPA micropas, microSIMPA, MAC, DMAC et uMAC depuis un PC.

Il permet notamment la programmation des différents paramètres de chaque axe, l'exécution de mouvements immédiats et le contrôle de l'état de chaque axe. Il facilite ainsi grandement la mise au point de votre application.

MIDI INGENIERIE

Golf Park - Bâtiment F

1 rond-point du Général Eisenhower 31100 Toulouse France

T : 05 61 39 96 18 M : midi.ingenierie@hensoldt.fr

www.midi-ingenierie.com

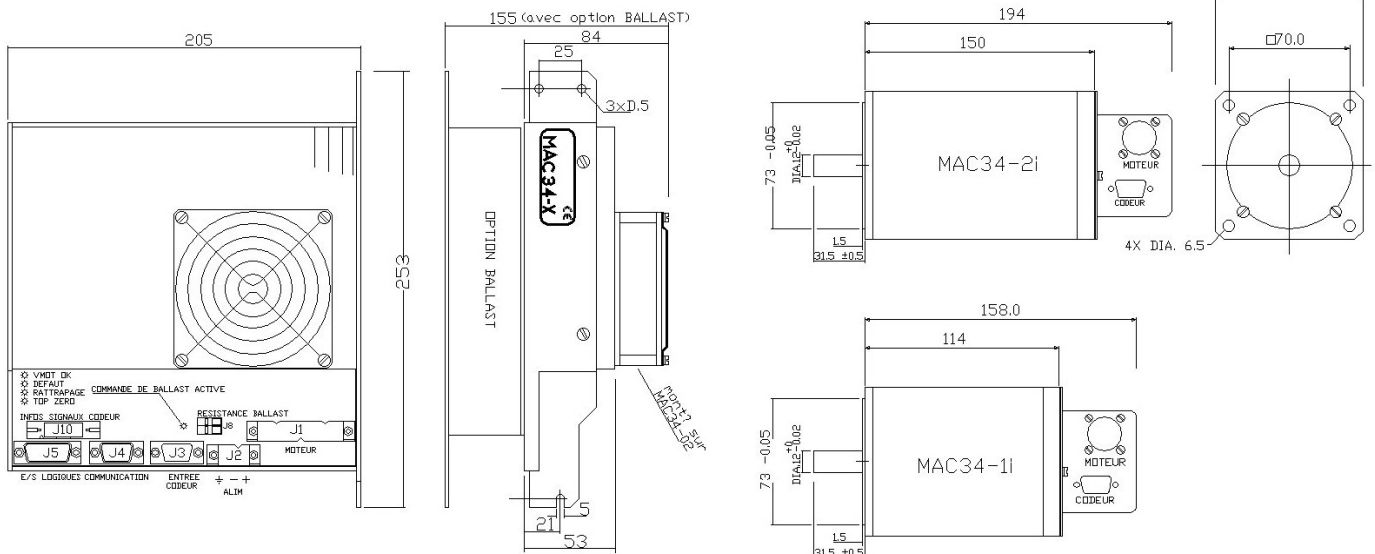
Liste des commandes:

L'unité d'une commande de vitesse, est de 0,1 de tour par minute.
L'unité d'une commande de position, est 1/10000 tour.

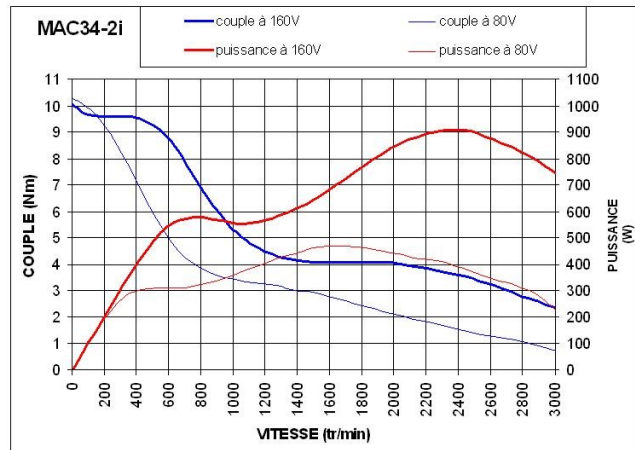
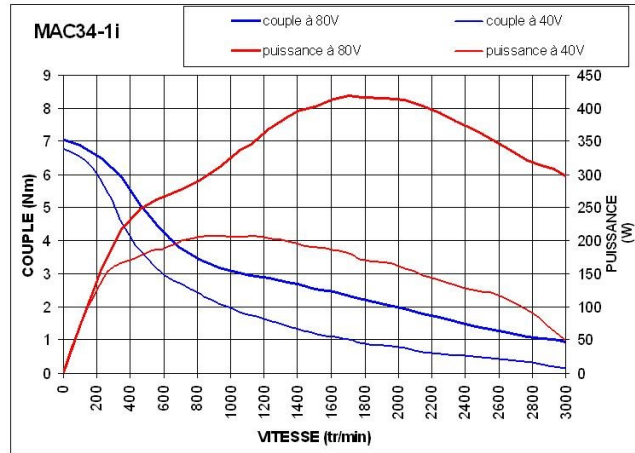
Dans un système multiaxes, la commande est précédée de l'adresse

am06	Programme l'adresse du module à 06
bn-56400	Définit la butée soft inférieure à -56400
bp+8000	Définit la butée soft supérieure à +8000
di	Mise à zéro du compteur de position absolue
dg10	Busy actif à +/-10 incréments autour de la con-
ga+5000	Mouvement jusqu'à la position absolue +5000
ge	Arrêt avec décélération
gf+3200	Mouvement infini à 320 tr/min
gh	Retour à la position d'origine
gi 68	Couple moteur = 68% Cmax
gm	Puissance moteur on
gr	Coupage puissance moteur
gs	Arrêt immédiat de tout mouvement
gt 1200 900	Segment +1200 incréments à 90 tr/min
mb	Autorisation des butées hard et soft
mbr	Autorisation des butées hard seules
mbs	Autorisation des butées soft seules
mn	Butées hard et soft inhibées
mr	Reset du module
mrz	Retour en configuration usine
msn	Courant nominal forcé
mss	Gestion autonome du courant standby/nominal
mza	Autorise l'entrée référence
mzi	Inhibe l'entrée référence
wl 40	Impose une vitesse de rattrapage de 4 tr/min
wx 2500 30	Définition du profil de vitesse (Vitesse 250 tr/min,
ws	Attente de synchronisation
sy	Signal de synchronisation
qa	Relecture des paramètres secondaires
qb	Relecture des butées soft
ql	Relecture des paramètres principaux
qp	Relecture de la position
qv	Relecture version et indice logiciel
qx	Relecture de l'état du module

Plan d'encombrement:



Caractéristiques Couple/Vitesse:



MIDI INGENIERIE

Golf Park - Bâtiment F

1 rond-point du Général Eisenhower 31100 Toulouse France

T : 05 61 39 96 18 M : midi.ingenierie@hensoldt.fr

www.midi-ingenierie.com